



COMUNE DI MANDURIA

PROVINCIA DI TARANTO

Tel. 0999702253 - 0999702238 - fax 0999796932 - email: [manduriatributi@gmail.com](mailto:manduriatributi@gmail.com)

DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE AI FINI TARI

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ (Cognome Nome)

nato/a il \_\_\_\_\_ nel Comune di \_\_\_\_\_

residente in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ Cod.Fisc. \_\_\_\_\_

P.I. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ email \_\_\_\_\_

in qualità di rappresentante legale della ditta<sup>1</sup> :

denominazione/ragione sociale \_\_\_\_\_

con sede in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Cod.Fisc./P.I. \_\_\_\_\_ pec \_\_\_\_\_

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal \_\_\_\_\_ i seguenti locali e/o aree:

Destinazione	Indirizzo			Superfici mq	Dati catastali <sup>2</sup>				
	Via/piazza	n.	Int.		Sez.	Fg	Part.	Sub.	Cat.
area esterna			totale						
			operativa						

Locale Nuovo

Precedente detentore \_\_\_\_\_

TITOLO occupazione:  1. Proprietà,  2. Usufrutto,  3. Locatario,  4. Altro diritto

Nome proprietario \_\_\_\_\_

CHIEDE

l'applicazione delle agevolazioni previste dal Regolamento Comunale IUC:

- Riduzione della tariffa del 30 % nel caso di:

<sup>1</sup> Compilare la parte che segue in caso di soggetto diverso da persona fisica.

<sup>2</sup> I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento.

- Abitazione con unico occupante;
- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo;
- Locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibite ad uso stagionale o ad uso non continuativo;
- Fabbricati rurali ad uso abitativo.
  - **Riduzione della tariffa del 60 %** nel caso di:
    - utenze ad uso \_\_\_\_\_, distanti oltre 500 metri e fino a 1 Km dal più vicino punto di raccolta dei rifiuti, all'uopo allega certificazione distanza cassonetto rilasciata dall'Ufficio Ecologia.
      - **Riduzione della tariffa del 70 %** nel caso di:
        - utenze ad uso \_\_\_\_\_, distanti oltre 1 Km dal più vicino punto di raccolta dei rifiuti, all'uopo allega certificazione distanza cassonetto rilasciata dall'Ufficio Ecologia.
          - **Riduzione della tariffa del 25 %** nel caso di:
            - Aree/superfici produzione rifiuti tossico nocivi (allegare convenzione con specifica codici rifiuti da ritirare e copia ultima fattura).
              - **Riduzione della tariffa del 80 %** nel caso di:
                - Nucleo familiare con attestazione ISEE con valore pari a € 0.00.
                  - **Riduzione della tariffa del 20 %** nel caso di:
                    - Nucleo familiare con attestazione ISEE con valore compreso tra € 0,01 ed € 2.000,00.
  - Altro \_\_\_\_\_

**DICHIARA ALTRESI'**

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dalla Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante \_\_\_\_\_

**ALLEGATI:**

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia,
- altro \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Firma

**NOTE:** Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:  
Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

**Informativa trattamento dati personali**

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale.