

- **Riduzione della tariffa del 25 %** nel caso di:
 - Aree/superfici produzione rifiuti tossico nocivi (allegare convenzione con specifica codici rifiuti da ritirare e copia ultima fattura).
 - **Riduzione della tariffa del 80 %** nel caso di:
- Nucleo familiare con attestazione ISEE con valore pari a € 0,00.
 - **Riduzione della tariffa del 20 %** nel caso di:
- Nucleo familiare con attestazione ISEE con valore compreso tra € 0,01 ed € 2.000,00.
 - **Riduzione della tariffa del 25 %** nel caso di:
- Compostaggio domestico.
 - **Riduzione del tributo di € 50,00** nel caso di:
- componenti del nucleo familiare residente e dimorante in possesso di handicap grave art. 3 comma 3 della Legge 104/92 e percentuale non inferiore al 100 %.
- Altro _____

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dalla Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante _____

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia.
- altro _____

_____ **Firma**

NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:
Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale