



COMUNE DI MANDURIA

PROVINCIA DI TARANTO

Tel. 0999702253 - 0999702238 - fax 0999796932 - email: manduriatributi@gmail.com

DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE AI FINI TARI

Il/la sottoscritto/a _____ (Cognome Nome)

nato/a il _____ nel Comune di _____

residente in via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____

Comune _____ Cod.Fisc. _____

P.I. _____ Tel. _____ email _____

in qualità di rappresentante legale della ditta¹ :

denominazione/ragione sociale _____

con sede in _____ via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____

Cod.Fisc./P.I. _____ pec _____

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal _____ i seguenti locali e/o aree:

Destinazione	Indirizzo			Superfici mq	Dati catastali ²				
	Via/piazza	n.	Int.		Sez.	Fg	Part.	Sub.	Cat.
area esterna			totale						
			operativa						

Locale Nuovo

Precedente detentore _____

TITOLO occupazione: 1. Proprietà, 2. Usufrutto, 3. Locatario, 4. Altro diritto

Nome proprietario _____

CHIEDE

l'applicazione delle agevolazioni previste dal Regolamento Comunale IUC:

- Riduzione della tariffa del 30 % nel caso di:

¹ Compilare la parte che segue in caso di soggetto diverso da persona fisica.

² I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento.

- Abitazione con unico occupante;
- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo;
- Locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibite ad uso stagionale o ad uso non continuativo;
- Fabbricati rurali ad uso abitativo.
 - **Riduzione della tariffa del 60 %** nel caso di:
 - utenze ad uso _____, distanti oltre 500 metri e fino a 1 Km dal più vicino punto di raccolta dei rifiuti, all'uopo allega certificazione distanza cassonetto rilasciata dall'Ufficio Ecologia.
 - **Riduzione della tariffa del 70 %** nel caso di:
 - utenze ad uso _____, distanti oltre 1 Km dal più vicino punto di raccolta dei rifiuti, all'uopo allega certificazione distanza cassonetto rilasciata dall'Ufficio Ecologia.
 - **Riduzione della tariffa del 25 %** nel caso di:
 - Aree/superfici produzione rifiuti tossico nocivi (allegare convenzione con specifica codici rifiuti da ritirare e copia ultima fattura).
 - **Riduzione della tariffa del 80 %** nel caso di:
 - Nucleo familiare con attestazione ISEE con valore pari a € 0.00.
 - **Riduzione della tariffa del 20 %** nel caso di:
 - Nucleo familiare con attestazione ISEE con valore compreso tra € 0,01 ed € 2.000,00.
 - Altro _____

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dalla Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante _____

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia,
- altro _____

_____, li _____

Firma

NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:
Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale.